Egenkontroll för målning av plåt med REHN plåtfärg

Beställare:	Beställningsnummer:
Entreprenör:	Objekt:
Arbetsstart:	Arbetet slutfört:
Avisering utfört:	Bilagor:

Typ av underlag:

Ny förzinkad plåt	Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Åldrad förzinkad plåt	Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Tidigare platsmålad plåt	Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Åldrad fabrikslackerad plåt	Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Fabriksgrundad plåt	Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Ny fabriksbelagd plåt	Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Ny koppar	Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Åldrad koppar	Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Ny aluzink	Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Åldrad Aluzink	Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Ny aluminium	Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Åldrad aluminium	Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐

Annan_____

Förbehandling

Arbetsstart:

Fotodokumentering utförd före arbetsstart		Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Handskrapning utförd		Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Högtryckstvättning	Tryck	Bar ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Hetvatten	Temperatur	°C ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Betning		Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Stålborstning		Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Färgborttagare Typ_____		Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Avfettning/tvättmedel Typ_____		Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐
Fotodokumentering utförd efter förbehandling		Ja ☐	Nej ☐	Delvis ☐

Grundbehandling

Arbetsstart:

	Batchnr:	Ja	Nej		
Fläckvis grundmålning med REHN Rostskydd	Nr:	☐	☐	Tjocklek	µm
Hel grundmålning med REHN Rostskydd	Nr:	☐	☐	Tjocklek	µm
Fläckvis grundmålning med REHN Grund	Nr:	☐	☐	Tjocklek	µm
Hel grundmålning med REHN Grund	Nr:	☐	☐	Tjocklek	µm

	Ja	Nej	Delvis
Fotodokumentering utförd efter grundbehandling	☐	☐	☐

Färdigbehandling

Arbetsstart:

	Batchnr:	Ja	Nej		
Fläckvis målning med REHN Täck	Nr:	☐	☐	Tjocklek	µm
Hel målning med REHN Täck, 1:a stryk	Nr:	☐	☐	Tjocklek	µm
Hel målning med REHN Täck, 2:a stryk	Nr:	☐	☐	Tjocklek	µm
Hel målning med REHN Täck, 3:e stryk	Nr:	☐	☐	Tjocklek	µm

	Ja	Nej	Delvis
Fotodokumentering efter målningsbehandling	☐	☐	☐

Märkbricka placerad_____

Slutstädning utförd:

Dagbok

Datum	temp °C	Relativ Luftfukt.	Arbetsmoment	Kommentar	signatur