REHN

TAKFÄRG

Version 2025-04-25

MÅLNINGSBESKRIVNING REHN PLÅTTAKFÄRG

Detta är en generell målningsbeskrivning och täcker de flesta förekommande underlagen. Vid osäkerhet av vilken typ av underlag det är, kontakta EhnAB för en objektspecifik målningsbeskrivning. Vid all målning gäller att vädret tillåter målning. Det vill säga, målning får inte ske om det är risk för regn eller om man ligger nära daggpunkten. Ytans temperatur får, under målningen, inte överstiga +50°C eller understiga +8°C. Det är viktigt att utföra egenkontroll och dokumentera hela arbetet.
Vid taklutning under 15° är det viktigt att färgen får härda ut ordentligt (minst 48 timmar) innan den utsätts för stora regnmängder.
Vid all målning gäller att ytan är fri från föroreningar som påverkar vidhäftningen.

Platsmålad plåt med tunnskiktsfärg.
All färg med reducerad vidhäftning avlägsnas innan målning. På större ytor är det lämpligast att använda en högtryckstvätt med en motoreffekt på minst 7,5kW. Mindre ytor samt på känsliga partier handskrapas färgen alternativt kan färgborttagningsmedel användas. Efter högtryckstvättning skall vidhäftningsprov med gitterrits utföras för att säkerställa att kvarvarande färg har god vidhäftning.
Rostiga partier stålborstas till st2. Därefter tvättas taket med **REHN taktvätt**. Är ytorna blanka, skall grön skurduk användas för att matta ner ytan. Noggrann sköljning i samband med tvättning. Det är viktigt att tvättmedlet inte torkar.
Rostiga partier grundmålas med **REHN rostskydd** till full täckning.
Plåtrena ytor samt ytor med kraftigt nedbrutet färgskikt grundmålas med **REHN grund** till en skikttjocklek av 40µm torrt färgskikt.
Slutligen täckmålas ytorna två gånger med **REHN täck** till en skikttjocklek av 40µm (100µm vått) per behandling.

Platsmålad plåt med tjockfilmsfärg.
Det finns många olika typer av tjockfilmsfärg. För att kunna ge bästa möjliga råd behöver färgskiktet analyseras.
Skicka en färgflaga till adressen nedan för en objektspecifik målningsbeskrivning.

Åldrad Plastisolbelagd plåt.
Noggrann högtryckstvättning av hela ytan. Den färg som finns kvar efter noggrann skrapning/högtryckstvättning avlägsnas med färgborttagningsmedel enligt särskilda instruktioner. Rostiga partier stålborstas till st2.
Därefter tvättas taket med **REHN taktvätt**. Är ytorna blanka, skall grön skurduk användas för att matta ner ytan.
Noggrann sköljning i samband med tvättning. Det är viktigt att tvättmedlet inte torkar.
Rostiga partier grundmålas med **REHN rostskydd** till full täckning.
Plåtrena ytor samt ytor med kraftigt nedbrutet färgskikt grundmålas med **REHN grund** till en skikttjocklek av 40µm torrt färgskikt.
Slutligen täckmålas ytorna två gånger med **REHN täck** till en skikttjocklek av 40µm (100µm vått) per behandling.

Andra typer av fabriks beläggningar.
PVF2, polyester, organosol m.m. kan kräva särskilda förbehandlingar. Kontakta EhnAB för råd.

ehnab
Flygfältsgatan 2D
128 60 Skarpnäck
Tel: 08-39 06 49
info@ehnab.se
www.ehnab.se